



CARATTERISTICHE TECNICHE PRODOTTO	
Collezione: Rewind	Brand: Ragno
Formato (cm): 90x90	Spessore (mm): 10,5
Formato (cm): 60X120	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 75X75	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 60X60	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 30X60	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 45x45	Spessore (mm): 9

Conforme alla norma EN 14411:2016 Appendice G gruppo Bla - UGL  
 Conforme alla norma ISO 13006:2016 Appendice G gruppo Bla - UGL

Caratteristiche Tecniche	Metodo di Prova	Unità di misura	Valore medio dichiarato	Valore limite previsti		
PROPRIETA' DIMENSIONALI E QUALITA' DELLA SUPERFICIE						
Dimensioni				Lunghezza Nominale del lato N (cm) 7≤N<15	Lunghezza Nominale del lato N (cm) N≥15	
Lunghezza e larghezza (*)	ISO 10545-2	(mm) (%)	Conforme	±2% (max 5mm)	±2% (max 5mm)	±2% (max 5mm)
Lunghezza e larghezza (**)			Conforme	±0,9 mm	±0,6%	±2,0 mm
Spessore			Conforme	±0,5 mm	±5%	±0,5 mm
Rettilineità dei lati			Conforme	±0,75 mm	±0,5%	±1,5 mm
Ortogonalità			Conforme	±0,75 mm	±0,5%	±2,0 mm
Planarità. c.c - e.c. - w.			Conforme	±0,75 mm	±0,5%	±2,0 mm
Qualità della superficie		(%)	Conforme	≥95%		
PROPRIETA' FISICHE						
Assorbimento d'acqua	ISO 10545-3	(%)	<= 0,5	Eb ≤ 0,5 (Valore massimo individuale 0,6%)		
Modulo di rottura	ISO 10545-4	(N/mm2)	>= 35	R ≥35 (Valore individuale minimo 32 N/mm2)		
Sforzo di rottura	ISO 10545-4	(N)	>= 1300	≥1300 (Spessore ≥7,5 mm) ≥700 (Spessore < 7,5 mm)		
Resistenza all'abrasione profonda	ISO 10545-6	(mm3)	<= 175	≤175		
Resistenza all'abrasione superficiale	Metodo Interno		Destinazione d'uso - Classe H			
Coefficiente di dilatazione termica lineare	ISO 10545-8	(x(10)-6/°C)	<= 9	Valore dichiarato (EN 14411:2016) Metodo di prova disponibile (ISO 13006:2016)		
Resistenza agli sbalzi termici	ISO 10545-9		Conforme alla norma	Prova superata secondo la EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016)**** Metodo di prova disponibile (ISO 13006:2016)		
Resistenza al gelo	ISO 10545-12		Conforme alla norma	Prova superata secondo la EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016) Richiesto (ISO 13006:2016)		
Reazione al fuoco	-	-	Classe A1 FL / A1	Classe A1 oppure Classe A1 FL		


**CARATTERISTICHE TECNICHE PRODOTTO**

Collezione: Rewind	Brand: Ragno
Formato (cm): 90x90	Spessore (mm): 10,5
Formato (cm): 60X120	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 75X75	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 60X60	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 30X60	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 45x45	Spessore (mm): 9

Resistenza ai colori alla luce	DIN 51094		Conforme	Non devono presentare apprezzabili alterazioni di colore
--------------------------------	-----------	--	----------	--


**CARATTERISTICHE TECNICHE PRODOTTO**

Collezione: Rewind	Brand: Ragno
Formato (cm): 90x90	Spessore (mm): 10,5
Formato (cm): 60X120	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 75X75	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 60X60	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 30X60	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 45x45	Spessore (mm): 9

Caratteristiche Tecniche	Metodo di Prova	Unità di misura	Valore medio dichiarato	Valore limite previsti
<b>PROPRIETÀ CHIMICHE</b>				
Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico e sali per piscina	ISO 10545-13		A	UB minimo (EN 14411:2016) UB minimo (ISO 13006:2016)
Resistenza agli acidi e alle basi a bassa concentrazione	ISO 10545-13		LA-LB	Valore dichiarato (EN 14411:2016) Metodo di prova disponibile (ISO 13006:2016)
Resistenza agli acidi e alle basi ad alta concentrazione	ISO 10545-13		HA-HB	Valore dichiarato (EN 14411:2016) Metodo di prova disponibile (ISO 13006:2016)
Resistenza alle macchie	ISO 10545-14		Classe 5	Valore dichiarato (EN 14411:2016) Metodo di prova disponibile (ISO 13006:2016)

<b>PROPRIETÀ ANTISCIVOLO</b>				
Resistenza allo scivolamento: Ramp Method	DIN 51130 B.G.R. 181		R9	da R9 a R13
Resistenza allo scivolamento: Pendulum	ENV 12633 BOE N.74 del 2006		Classe 1	Da Classe 0 a Classe 3
Resistenza allo scivolamento: Pendulum	BS7976-2:2002 / BSEN13036-4:2011		>36	0 - 24 Scivoloso; 25 - 35 Scivolosità moderata; 36+ Basso rischio scivolamento
Coefficiente di attrito dinamico (DCOF)	ANSI A137.1:2012		>0,42	≥ 0,42

\* La dimensione di fabbricazione deve essere scelta in modo che, per piastrelle non modulari, la differenza tra dimensione di fabbricazione e nominale sia:

\*\* Deviazione ammissibile in % della dimensione media di una singola piastrella (2 o 4 lati) dalla dimensione di fabbricazione

\*\*\*\* Vedere prospetto 2 EN 14411:2012 per gli impieghi ove è applicabile

c.c. Deviazione massima ammissibile della curvatura del centro, in % oppure mm, in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione

e.c. Deviazione massima ammissibile della curvatura dello spigolo, in % oppure mm, in rapporto alle dimensioni di fabbricazione corrispondenti.

w. Deviazione massima ammissibile dello svergolamento, in % oppure mm, in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione


**CARATTERISTICHE TECNICHE PRODOTTO**

Collezione: Rewind	Brand: Ragno
Formato (cm): 90x90	Spessore (mm): 10,5
Formato (cm): 60X120	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 75X75	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 60X60	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 30X60	Spessore (mm): 10
Formato (cm): 45x45	Spessore (mm): 9

[PAGINA VOLUTAMENTE LASCIATA IN BIANCO]  
 [PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK]  
 [PÁGINA DEJADA EN BLANCO INTENCIONADAMENTE]  
 [CETTE PAGE A ETE LAISSEE DELIBEREMENT BLANCHE]  
 [SEITE WURDE ABSICHTLICH LEER GELASSEN]